PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-182231

(43)Date of publication of application: 16.07.1990

(51)Int.CI.

A61B 1/00 A61B 1/04

G02B 23/24

(21)Application number: 01-055814

(71)Applicant: OLYMPUS OPTICAL CO LTD

(22)Date of filing:

07.03.1989 (72)Invento

(72)Inventor: DANKAN FUAIFU GIRISU

GARU NAWAZU KAAN

(30)Priority

Priority number: 88 8830465

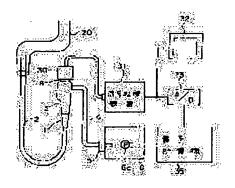
Priority date: 31.12.1988

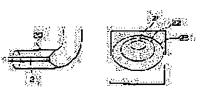
Priority country: GB

(54) METHOD FOR DETECTING INSERT DIRECTION OF ENDOSCOPE

(57) Abstract:

PURPOSE: To easily detect the insert direction of an endoscope by extracting the shape of the pleats present in the inner wall of a region to be observed from an endoscopic image and judging the insert direction of an endoscope on the basis of said shape of the pleats. CONSTITUTION: When the insert part 2 of an endoscope 1 is inserted in the upwardly bent part of the colon, pleats are present so as to be inclined upwardly. Therefore, the leading end part 11 of the endoscope 1 is curved upwardly and the insert part 2 may be inserted upwardly. When the insert part 2 of the endoscope 1 is inserted in the straight part of the colon 20, the pleats are present without being inclined up and down or left and right. In this case, the insert part 2 of the endoscope 1 may be inserted straightly as it is. An endoscopic apparatus is equipped with a fiberscope 1 to which illumination light is supplied by a light source apparatus 6 and an externally fitted television camera 30 and the image signal outputted from a signal processor





31 is inputted to a monitor 32 and the insert direction of the endoscope is detected by an electronic computer.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

⑩ 日本 国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-182231

@Int. Cl. 9

識別記号

庁内整理番号

码公開 平成2年(1990)7月16日

1/00 A 61 B G 02 B 23/24 3 2 0

7305-4C 7305-4C 8507-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全19頁)

⑤発明の名称

内視鏡の挿入方向の検出方法

②特 頤 平1-55814

В

В

願 平1(1989)3月7日 2000出

優先権主張

図1988年12月31日 図イギリス(GB) 図8830465.4

@発明者

個発 明 者

ダンカン フアイフ

英国 イングランド ロンドン エスダブリユー2 3エ

ギリス

イチゼツト トウールスヒル キングスミードロード75 英国 イングランド ロンドン エヌ1 アツバーストリ

ガル ナワズ カーン

ート サットンエステイト ヘクストンハウス14

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

の出 願 人 オリンパス光学工業株

式会社

四代 理 人 弁理士 伊藤 准

1. 発明の名称

内視鏡の挿入方向の検出方法

2. 特許請求の範囲

内視鏡画像から被観察部位の内壁に存在するヒ ダの形状を抽出する手順を備え、この手順によっ て抽出されたヒダの形状に基づいて内視鏡の挿入 方向を判断することを特徴とする内視鏡の挿入方 向の輸出方法。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、内視鏡の挿入方向の検出方法に係り、 特に、医学的検査のために行う大風に対する内様 綾の自動挿入に適した内視鏡の挿入方面の検出方 法に関する。

[従来の技術と発明が解決しようとする課題] 近年、体腔内に報長の挿入部を挿入することに

より、体腔内臓器等を観察したり、必要に応じ処 置具チャンネル内に抑通した処置具を用いて各種 治療処置のできる内視しが広く利用されている。

ところで、従来の内視鏡検査では、医師が内視 綾伽を観察することにより、内視鏡(挿入部)の 進行方向を判断して、内視鏡を挿入していた。

しかしながら、大船校覧における内視鏡の挿入 には、高度な技術と熟練を要していた。

木発明は、上記事情に鑑みてなされたものであ り、簡単に、内視鏡の挿入方向を検出することの できる内視鏡の挿入方向の検出方法を提供するこ とを目的としている。

[輝虹を解決するための手段]

本発明の内視鏡の挿入方向の検出方法は、内視 鏡画像から被観察部位の内壁に存在するヒダの形 状を抽出し、このヒダの形状に基づいて内視鏡の 植入方向を判断するものである。

「作用]

本発明では、内視鏡面像から被観察部位の内壁 に存在するヒダの形状が抽出され、このヒダの形 状に基づいて内視鏡の挿入方向を判断する。

[实旅例]

以下、図面を参照して本発明の実施例を説明す

- 2 -

ð.

ます、第2回ないし第7回を参照して、本発明の概要を説明する。

第2因は大場への内積額の挿入を示す説明図、第3図は内視鏡挿入部の先端部を示す料製図、第4図は大腸の回曲部分への内視鏡の挿入を示す説明図、第5図は第4図の状態における内視鏡像を示す説明図、第6図は第6図の状態における内視鏡像を示す説明図である。

第2図に示すように、内視鏡(ファイバスコープ)1は、報長で可撓性を有する挿入部2を備え、この挿入部2の後端に太径の機作部3が連設されている。前記操作部3からは、側方に、可撓性を有するユニバーサルコード4が延録がに、コネクタ5が設けられている。このコネクタ5は、光歌装配名に接続されるようになっている。また、前記操作部3の後端部には、接眼部8が設けられている。

第3箇に示すように、前記押入都2の先場側に

- 3 -

なっている。尚、第3図中、将号17は、風明光 の照明範囲を示している。

一方、前記対物レンズ16の結像位置には、例えばファイババンドルからなる図示しないイメージガイドの先端面が配置されている。このイメージガイドは、前記師部22内に、前にでいる。では、前にはないでは、前にはないでは、前には、前には、前には、がいる。を後、の接、のでは、がいる。は、数のでは、ないでは、がいる。は、数のでは、ないでは、がいる。は、数のでは、ないでは、がいる。

ところで、内視鏡1の照明光学系と観察光学系とは、第3回に示すように、近接して存在し、且 つ略同一方向を向いている。

一方、大腸内壁には、環状のヒダ(HAUSTRAまたはFOLDとも呼ばれる。)が存在し、内視鏡医の多くは、この環状のヒダの見え方により内視鏡の挿入方向を判断している。つまり、これらのヒダのリングの中心は、内視鏡の挿入方向

は、硬性の先端部11及びこの先端部11に膜接する役方側に跨曲可能な跨曲部12が肌次設けられている。また、前配操作部3には、図示しない跨曲操作ノブが設けられ、この湾曲操作ノブを回動操作することによって、前記湾山部12を上下ノ左右方向に跨曲できるようになっている。

を判断する上で優れた目安になる。このことを、 第4図ないし新7図を参照して説明する。

- 1 -

尚、第5回及び第7回において、符号21.2 2.23は、大腿内壁に存在するヒダを示す。

第4図は、内視鏡1の挿入郡2を、大路20の上方に配面した部分へ挿入する場合を示している。この場合、第5図に示すように、ヒダは、上方に保って存在する。従って、この場合には、内視鏡1の先端郡11を、上方向に陸曲させ、上方向に挿入郡2を挿入して行けば良い。

また、第6回は、内視観1の挿入部2を、大賜20の証額状の部分へ挿入する場合を示している。この場合、第7回に示すように、ヒダは、上下または左右に偏りなく存在する。従って、この場合には、内視観1の挿入部2を、まっすぐそのまま挿入して行けば良い。

このように、木発明の内視鏡の挿入方向の検出 方法は、内視鏡像において内壁に存在するヒダの 形状を抽出し、このヒダの形状に碁づいて内視鏡 の挿入方向を検出する方法である。

- 6 -

次に、第1回及び第8回ないし第31回を参照して、本発明の一実施例を説明する。

第1図は本発明の一実施例の方法を示サフロー チャート、卵8図はファイバスコープと外付けデ レビカメラを用いた内根糖装置の例を示す説明図、 第9回はビデオスコープを用いた内視鏡装置の例 を示す説明図、第10回は第1ステップにおける 空間フィルタリングの使用を説明するための関、 第11図(a)はx方向の勾配を求める加重マト リクスを示す説明図、第11図(b)はy方向の 勾配を求める加重マトリクスを示す説明図、第1 2回は第1ステップで得られた画像を8×8画素 の小方形に分割した状態を示す説明図、第13図 は. B. x. B 画. 案の小方形を示す説明図、第14図は 8×8 断案の小領域にあるヒダの輪セグメントを 示す説明図、第15図は修正日ough変換をす る為に外周にアドレスを付けた8×8輌素の小方 形を示す説明図、第16図は直ねを修正Houg **り変換して得られる配列要素を示す説明図、第1** 7 図は崩線を修正Hough変換した配列要素と、

- 7 -

示す説明因である。

本実施例の内視鏡の挿入方向の検出方法は、例 えば、第8回または第9回に示す内視鏡裂置に適 用される。

第8図に示す内視鎖装置は、光額装置6によっ て照明光が供給されるファイバスコープ1と、こ のファイバスコープ1の接眼部8に取付けられた 外付けテレビカメラ30とを備えている。前記フ ァイパスコープ1の構成は、卵2図に示すものと 何様であり、説明を省略する。前記外付けテレビ カメラ30は、例えば、前記接眼部8からの光を 結像する図示しない結像レンズと、この結像レン ズの結像面に配設された図示しない固体概像素子 を備えている。また、この外付けテレビカメラ 3 Oは、前記固体頻像素子を駆動すると共に、この 固体報願素子の出力信号を映像信号処理する信号 処理装置31に接続されるようになっている。前 配信息処理装置31から出力される映像循環は、 モニタ32に入力されると共に、A/D変換器3・ 3によってデジタル量に変換された後、電子計算

各配列要素に対応する面額上に存在するエッジボ イントの数の一例を示す説明図、第18図はエッ ジポイントの数の多い直線を示す表、第19図は 小方形内のラインセグメントを示す説明図、第 2 0 図はエッジの方位によるグループ分けを示す表く 第21回は連続性によるグループ分けを示す表、 第22回は連続性によるグループ分けを説明する ための小方形上のエッジポイントを示す説明図、 第23國はPerceptual groupl ngの結果の一例を示す殺、第24回はピラミッ ド型4重ツリー構造を示す説明図、第25図は第 4 ステップを示すフローチャート、第26図(a) ないし(d)は輪セグメントの連結の際に次にサ - チ する小方形を示す説明図、第.2.7 図 (a.) な....... いし(d)はヒダの形状から挿入方向を決定する 方法を示す説明図、第28例はリンクの重心を求 めるステップを示すフローチャート、第29回は ヒダの楕円を示す説明例、第30回はリングの地 心の y 座標を求めるステップを示す説明図、第3 1 図はリングの重心の x 座標を求めるステップを

- 8 -

棚35に入力され、この電子計算機35内の図示しないメモリ内に取り込まれるようになっている。 そして、前記モニタ32に、内視鏡像が表示されると共に、前記電子計算機35によって、本実施例における内視鏡の挿入方向の検出方法が実行される。

- 9 -

この固体組象表子は、前配挿入部2,操作部3及 びユニバーサルコード42内に挿通された信号線、 及び前記コネクタイ3を介して、前記制御装置4 5内の映像個母処理回路46に接続されるように なっている。尚、前記ビデオスコープイ1の照明 光学系は、ファイバスコープ1と同様であり、ラ イトガイドの入射網には、前記制御装置45内の 光源装置6のランプ6aから出射された照明光が 入射されるようになっている。前配団体関係系子 は、前記映像信息処理回路46によって駆動され ると共に、この関体観像素子の出力信号は、前記 映像信母知理回路46で信身処理されるようにな っている。この映像信号処理回路46から出力さ れる映像借号は、ファイバスコープ1を用いた内 祝頼装御の場合と同様に、モニタ32に入力され ると共に、A/D変換器33によってデジタル量 に変換された後、電子計算概35に入力され、こ の電子計算機35内の図示しないメモリ内に取り 込まれるようになっている。そして、前記モニタ 32に、内視鏡像が表示されると共に、前配電子

- 11 -

の 結果から抑入方向を決定する第5ステップ S 5 とからなる。

まず、第10回及び第11回を参照して、第1ステップについて説明する。

不邀続点を抽出する当っては、赤の弦度・緑の 強度及び間の強度からなる色に粉目しても良いし、 グレイレベル(gray level・濃度ある いは明度)に発目しても良いが、本実施例では、 グレイレベルに着目する場合を例にとり説明する。 また、叙画の画案(ピクセルとも呼ぶ。)数は、 5 1 2 × 5 1 2 、グレイレベルは 2 5 6 時間とす

グレイレベルに着目し、不避続点を抽出するということは、空間膨根上でグレイレベルの変化率(勾配)を検査し、グレイレベルが変化するところを抽出することである。これは、グレイレベルに着目したエッジ検出である。

前記エッジ検出の手法としては、例えば加重マトリクスを用いた空間フィルタリング(Spatial filtering)があり、本実施例

計算復35によって、本実施例におりる内根鉄の 挿入方向の検出方法が実行される。

次に、本史施例の内領鎮の挿入方向の検出方法 について説明する。

本実施例の内視鎖の挿入方向の検出方法は、第 1図のフローチャートに示すように、钳子計算機 35に取り込まれた原画における不連続点を輸出 する第1ステップS1と、前記第1ステップS1 で得られた画像を複数の画像に分割し、この分割 画像の各々から修正ハフ(Modified H ough)変換(以下、修正日ough変換と記 す。)を用いてねセクメント(移分)の候補を抽 出する第2ステップS2と、前記第2ステップS 2で得られた韓セグメントの候補に対してパーセ プチュアル グルーピング (知覚的グループ分け、 以下、Perceptual grouping と記す。)を行い、分割画像の各々から最適な線 セクメントを抽出する第3ステップS3と、前記 第3ステップS3で得られた槍セクメントを連結 する第1ステップS4と、前記第4ステップS4

- 12 -

では、これを用いている。

第10図を参照して、3×3脳素からなる加重マトリクスを用いた場合を例にとり、空間フィルタリングについて限明する。第10図において、「P1(×1・Y1)は、入力画像P1の座標(×1・Y1)の画素のグレイレベルを示す。同様に、P2(×1・Y1)の画素の勾配を示す。

まず、入力画像Pi(×I、yi)の3×3近傍を取り出し、この3×3近傍の各職家の値と、別に印意された3×3製器からなる加頭マトリクスの対応する各要素の値との積を計算し、9個の私の和を求め、これをP2(×I、yi)とする。

この演算を、入力面像の各面素に対して順次施 していくことにより、空間フィルタリングを施し た出力画像 P 2 が 約 5 れる。

ところで、第11図(a)に示す加重マトリクスを使うことにより、×方向の勾配(グレイレベルの変化率)g×が得られる。同様に、第11図(b)に示す加重マトリクスを使うことにより、

- 14 -

y方向の勾配(グレイレベルの変化率) g y が得られる。ある適素における勾配の絶対値は、下記の(1-1)式で与えられるが、本実施例においては、極めて正確である必要もないため、選算処理の簡単化のために、(1-2)式で近似しても良い。

 $g = \sqrt{g x^2 + g y^2}$... (1 - 1)

の⇒ | g x | + | g y | ··· (1 - 2)
ただし、gは不避続性の強さを扱わす。

尚、第11図(a)、第11図(b)に示す加 重マトリクスを使った場合の座標(x x 、 y x) の衝紊の g x 、 g y は、具体的には、下記の(1 - 3)式、(1 - 4)式で与えられる。

 $g_{X} = P_{2} (X_{L}, Y_{L})$ $= -P_{1} (X_{L} - 1, Y_{L} + 1)$ $+ P_{1} (X_{L} - 1, Y_{L} + 1)$ $- \sqrt{2} \cdot P_{1} (X_{L} - 1, Y_{L})$ $+ \sqrt{2} \cdot P_{1} (X_{L} - 1, Y_{L} - 1)$ $+ P_{1} (X_{L} - 1, Y_{L} - 1) \cdots (1 - 3)$ + 15 - -

い。全てのエッジポイントの g の分散を求めた上で、 8 0 %程度のエッジポイントが残るように g r を設定しても良い。

このように、gの値がある程度小さなものを使い、後にPerceptual groupingを行うことにより、ノイズ等の影響を受けることなく、重要なエッジポイントを抽出することが可能になる。また、これが、本実施例の特徴の一つである。

次に、第12回ないし第19回を参照して、第 2ステップについて説明する。

- 17 -

Qy = P₂ (X₁, Y₁) = P₁ (X₁ -1, Y₁ +1) + √2 · P₁ (X₁ + Y₁ +1) + P₁ (X₁ +1, Y₁ +1) - P₁ (X₁ -1 + Y₁ -1) - P₁ (X₁ +1 + Y₁ -1) ... (1 - 4)

また、エッジの方向は、次の(1 - 5)式で与えられる。

θ = a r c t a n (g r / g x) … (1 - 5) ここで、(1 - 1) 式または (1 - 2) 式で求めた g を、予め定めた 碁準値 g r と比較し、 基準値 g r 以上のエッジポイントを残す。

基準組のrを大きな値に設定することにより、残サエッジポイントの数を絞りこむことも考えると、おれるが、基準値のrをあまり大きな値に設定すると、本来必要なエッジポイントを排除してしまう危険があるため、Orac 低めに設定することが頂である。全てのエッジポイントの80%程度を残すように基準値のrを設定することが損まし

- 16 -

まず、修正日のugh変換について、簡単に説明する。

第13図は、普通よく用いられる×・ ソ 座標系で表現してあるが、修正日 o u g h 変換を行う為に、第15図に示すように、8×8繭素の小方形の外周に、アドレスを付ける。

このようにすると、8×8画家の小方形上の直線は、スタートアドレス(S)と、エンドアドレス(E)を指示することで、定義することができる。例えば、第15図に破線で示した直線は、スタートアドレス・3,エンドアドレス・20の直線として定義することができる。

- 18 -

小方形上の函数がベクトルではない為である。つまり、スタートアドレス = 3 . エンドアドレス = 2 O の直線と、スタートアドレス = 2 O . エンドアドレス = 3 の直線は、同一とみなずことができる為である。

従って、全ての直線は、第16図の配列要案の 一つに対応する。

そして、配列要素上の1つの配列に対応する直 線上に、幾つかのエッジポイントがあるかを配列 要素上に表現すると、例えば、第15図に破線で 示した直線は、スタートアドレスが3で、エンド アドレスが20の直線であり、その直線上には、 4つのエッジポイントがあるので、第16図のよ うに表現される。

このような方針に沿って、修正Hough 変換をすると、実際には、第17図に示すような結果が得られる。すでに述べたことであるが、配列要素の1つ(第17図のサイの目一つ)は、1本の直線に対応し、配列要案内の数字(以下、Vote(ボウト、票)と記す。)は、その直線上に存

- 19 -

ngを行って、最適なラインセグメントを抽出する。

次に、第20図ないし第23図を参照して、第 3ステップのPerceptual group ingについて説明する。

本実施例では、下記の3項目に殺目し、Perceptual grouplngを行っているが、下記3項目以外に、勾配の大きさ(Edge Magnitude)に着目しても良いし、色に

各目しても良い。

 1. エッジの方位(Edge Orienta tion(エッジ オリエンティション))

(エッジ ポイントについて)

基準 ±22.5°

 グレイレベル (Gray level) (函数について)

基単 ±4レベル

3. 斑肤性(Continuity(コンティニュアティ))

(エッジ ポイントについて)

- 21 -

在するエッジポイントの数を示している。

直線上に存在するエッジポイントの数が多いほど、その直線が求めようとしている直線である可能性が高い。

従って、VOteの数の多い方から、5つ程度を、ラインセグメントの候補として抽出する。この抽出したラインは、第17図では〇印を付してあると共に、一覧表にして第18図に示している。

尚、ここで、Voteの像の一番大きなものを 抽出し、それを求めるラインセグメントとすると いう考え方もあるが、そのようにしてしまう危険が ある。例えば、第19図に示すような場合である。 この図では、(a)が抽出したいラインセグメント トであるにかかわらず、単にVoteの数だけで 判断すると、誤って(b)のラインセグメントを 抽出してしまうことになる。

上記のような危険を回避する為に、ここでは、 5つ程度の配列要素にまで絞り込んでおいて、最 綾のには、Perceptual groupl

- 20 -

基準 土1面素の距離

上記3項目の各々について、以下に説明する。 第17図の場合を例に取ると、第17図の5つのラインの各々について、以下の如期を行う。 1. エッジの方位

第18図のライン(1.ing)4 すなわち配列要素(16.4)を例にとれば、第20 図に示すように、9個のエッジポイントを、第1ステップで求めたエッジの方向0の小さい別に並べる。そして、45°(±22.5°)より大きなギャップのある所でグループ分けを行う。第20図に示す例では、8番目のエッジポイントと9番目のエッジポイントの0の条が、

.62°-35°-27°(>22.5°) となり、ここで、グループ分けされる。 2.グレイレベル

上配エッジの方位の場合と向様に、エッジポイントに相当する関係のグレイレベルを、小さい順に並べ、グレイレベルのギャップが4より大きい所で、グループ分けを行う。

- 22 -

3. 边税性

エッジポイントの×廃標、メ廃標に往回し、第 21図に示すように、X座線の小さい順に並べる。 X 座標が同じものついては、 Y 座標の大きい順に 並べる。そして、X座根の差ΔX>1またはY座 なの党△y>1のところで、グループ分けを行う。 第21図の例では、4番目のエッジポイントと5 番目のエッシポイントの y 座根の姓が 2 であり、 ここでグループ分けされる。このように、×座標 とソ座機の両方に着目することにより、直線がメ 帕またはY舳に対して極端に立っていたり、寝て いても、確実に不連続点を抽出し、グループ分け を行うことができる。例えば、第22回は、第2 棋上にプロットしたものであるが、このような観 令、 X 座標にだけ着目していると、直線が不連続 であることを検出できない。

> 以上の3つの作象を行うことにより、一般的に、 例えば、第23回に示すような結果が得られる。 ここで、例えば、最適なラインセグメントを抽

- 23 -

トの存在しない小領域も多数ある。)尚、小領域に分割することにより、複数のコンピュータによる並列処理が可能となり、演算時間の短額ができるという利点がある。尚、複数の専用ICを使って並列処理を行っても良い。

尚、勾配の大きさ(Edge Magnitude)や、色に着目する場合も同様に、エッジポイントを、勾配の大きさや色の順に並べ、所定以上のギャップがある所でグループ分けを行えば良い

次に、第24図ないし第26図をお照して、第 4ステップについて説明する。

この第イステップでは、第3ステップで得られ た線セグメントを連結して行く。これは、エッジ の追跡または遊結と呼ばれる。

エッジの追跡を行うに当っては、どの線セグメントから探索を始めるかが重要である。本実施例では、エッジの追跡に当って、ピラミッド型4型ツリー構造を利用している。以下、第24図及び第25図を参照して、このピラミッド型4型ツリ

出する為の条件として、

連続性 N (グレイレベル) N (エッジの方位)

... (1)

の論理式を適用すれば、第23 図示すように、A ~ Fの6つのグループにグループ分けすることができる。第23 図の例では、グループ A が一番多くのエッジポイントを有し、そのエッジポイントの数は6 である。

尚、最適なラインセグメントを抽出する為の条件としては、(1)の論理式に限らず、例えば、 次の(2)の論理式を用いても良い。

他の配列要素についても同様のことを行い、その中で、一番多くのエックポイントを持つグループを輸出する。そして、そのグループが、8×8 研究の小方形における摘出すべきラインセグメントである。

連続性∩(グレイレベルリエッジの方位)…(2)

このようにして、 第 3 ステップで、 8 × 8 画 報からなる 6 4 × 8 4 個の 小 創 域の 穏 セ グメント を 抽出することができた。 (もちろん、 糠セグメン

- 24 -

一構造を利用して、ヒダのカープを得る手順について規則する。

まず、第24図に示すように、8×8画寮から なる小領域をリーフ ノード(leaf nod e) (またはリーフ (leaf) とも呼ぶ) とし て、ピラミッド型4重ツリー機造(pvrami d quadtree structure) & 作成する。すなわち、第25図において、ステッ プS41で、8×8面素の小領域をリーフ ノー ドとし、ステップS42で、4つの子(SON) ノードの線セグメント数の和を親(father) ノードのねセクメント数とし、n/2×n/2酉 素の画像を得る。そして、画索数が1か否かを判 定するステップS43を軽て、ステップS42を、 ルート(Toot)(またはルートノード(Fo ot node)とも呼ぶ)に達するまで繰り返 す。このようにして作成されたピラミッド型4頭 ツリー構造では、親ノードは、その子ノードの方 する癖セグメントの数を保持している。尚、第2 4図において、各ノードの近傍に付けた数字は、

- 26 -

ねセグメントの数を示している。

次に、スタート線セグメントを発見するために、ツリーは、ルートから下方に探索される。ずなわち、ステップS44で、4つの子ノードのうち最多額セグメントを有する子ノードを選ぶといり一条が繰り返される。第24図に示すように、リーフの段階で、QQセグメントを相対線セグメントとしても良い。

次に、ステップS 4 5 で、ステップS 4 4 で求めた線セグメントを、スタート線セグメントとして、線セグメントを更精して行く。

このねセクメントの連結を行う作祭を、第26 図(a)ないし(d)を参照して説明する。

第26図(a)に示すように、小額域1,2の 順に輪セグメントが連結された場合、次のサーチ 方向は、図中の矢印方向である。従って、この場 合、a、b. Cの小額域がチェックされる。

関係に、第26関(b)に示すように、小領域 1,2の順に韓セグメントが連結された場合、次

- 27 -

る 2 つの線 セグメントの成り角度が ± 4 5° 以内 となるものに限定しても良い。

また、線セグメントが連結される度に、 4 重ツ リー (q u a d) t r e e) 上の数値は、 訂正さ れる。 すなわち、連結された線セグメントに相当 するリーフの値を 1 → 0 に変更する。併せて、 そ れより上位の親ノードの値も訂正される。

また、穏セグメントの連結は、四方向について 打われる。

このようにしてカーブが得られたら、ステップS 16で、郊4ステップを終結するか否を判定し、 转結しない場合には、再び、ステップS 4 1 以降 のステップを繰り返すことにより、別のカープを 得ることができる。

次に、第27回ないし第31回を参照して、第 5ステップについて説明する。

この第5ステップでは、第4ステップで求められたヒダの形状により、挿入方向を判断,決定する。

求められるヒダの形状としては、耐えば、第2

- 29 -

のサーチ方向は、図中の矢印方向であり、この場合、a, b, cの小領域がチェックされる。

第26図(c)に示すように、小領域1,2.3の順に線セグメントが連結された組合、 a, b, c の小領域をチェックするが、 a と c の関方に極セグメントが存在する組合、 a と c の線セグメントの向きをチェックし、スムーズな連結となる方を選ぶ。第26図(c)の組合、 c の小領域の線セグメントが選ばれる。

また、第26図(d)に示すように、小領は1. 2の順にねセグメントを連結してきて、 a . b . cの小領域に軽セグメントが存在しない場合は、 d,e.f.g.h.i,jの小領域を検査する。 何故ならば、 a の 糖セグメントが何らかの理由で 消滅したと考えた場合の次のサーチは、 d . e . 「となり、 同様に、 b の 幅セグメント が 消 級 な た と考えた場合の次のサーチは、 f . b となり、 c の 糖セグメント が 消 級 した と 考えた 場合 の 次 の サーチは、 h . i . j となるからである。

また、似セクメントを連結する場合、連結され

- 28 -

7 図(a)~(d)に示すようなパターンがあり、 それぞれ、以下で説明する方法で抑入方向を決定 する。

第27図(a)は、図中本印で示す交差点(または分岐点)を有する2つのカーブ(ヒダ) C 1 . C 2 が得られた場合を示し、この場合は、図中本印で示すにおけるをなせなが、カープ C 2 が関っているのにより、どちらのにあるからのあるから、がある。そして、東にあるカーブの中心では、カーブの中心では、カーブの中心では、大幅等のにある。ため、大幅を行っているといる。のにようした、内には、大幅を行っているといる。

第27図(b) に示す方法は、得られたカープ 上の5箇所程度のポイントからそれぞれ故射状に 垂線を立て、その放射状の線の交点の集中する箇 所を挿入方向とするものである。

第27囱(c)に示す方法は、何られたカープが一部が欠けたリング状である場合に、得られた

- 30 -

カーブの両端を連結し、それによって得られるリングの確心を抑入方向とするものである。

第27図(d)に示す方法は、似られたカーブが所々で切れている場合に、一番近いカーブを迎結して行き、似られたリングの娘心を挿入方向とするものである。

尚、第27圏(b)~(d)に示す方法では、使用するカープまたはリングは、任意であるが、最も大きいカープまたはリングを用いても良いし、予め大きい方から「番目のリングを用いるということにしておいても良い。

重心は、例えば、第28例に示すような手順で 求めることができる。

まず、ステップS 5-1で、ヒダの円または楕円の中に含まれる面索数を求め、第29 図に示すように、その数をNとする。尚、画案数ではなく、第2ステップで用いた小方形の数で代用しても良い。

次に、ステップ S 5 2 で、 第 3 0 図において矢 印で示すように、上から x 帕方向にヒダの円形ま

- 31 -

うにしても良い。また、一番内側のヒダの重心を 挿入方向としても良いし、複数のヒダの飛心のう ちの最も多くの重心がある方向を挿入方向として も良い。

尚、第4回に示すように、大幅20か済曲している場合、第5回に示すように、ヒダによって、ヒダの壁心が異なる。第5回の組合は、内側のヒダの頭心ほど、上側、すなわち挿入方向側にある。この題心の変位量は、跨曲量が大きいほど大きくなる。従って、複数のヒダの重心の変位量から大幅20の跨曲量を検出することもできる。

このように、本実施例によれば、第1ステップないし第4ステップによってヒダの形状を求め、このヒダの形状に基づいて、第5ステップで、内視鏡の挿入方向を判断することにより、簡単に、内視鏡の挿入方向を輸出することができる。

また、第1ステップで内視鏡画像中の不連続点 (エッジポイント)を抽出する際に、 鋳準値を低 めに設定し、勾配りの値がある程度小さなものも 残しておくことにより、ノイズ等の影響を受ける たは楕円形に含まれる画素数を数えて行き、その数がN/2になるまで、カウントする。そして、、N/2になったときのソ座標の値をソッとすると、このソッが求めるほ心のソ座標である。

同様に、ステップS53で、那31個において 矢印で示すように、左側からy輪方向にヒダの円 形または楕円形に含まれる 画 解数を数えて行き、 その数がN/2になるまで、カウントする。そし て、N/2になったときの× 座標の値を× 。とす ると、この× 。が求める銀心の×座標である。

そして、ステップS54で、ヒダの狙むは、 (xo.yo)として求められる。

尚、ヒダの形状は、円または楕円として観明し たが、これに限定されない。

高、内視鏡を挿入していくと、それに伴ってに ダの形状は変化していく。従って、常に、大きい 方から被えて n 番目のにダの重心を求め、それを 挿入方向と判断しても良いし、大きい方から数え て、 n 番目のにダの重心と n + m 番目のにダの重 心の平均値を求め、それを挿入方向と判断するよ

~ 32 **-**

ことなく、必要な不連続点(エッジポイント)を 抽出することが可能になる。

また、第2ステップにおいて、修正日ough 変換を利用して、枠セグメントの候補を抽出する 際や、第3ステップにおいて、Perceptu algroupingを行い、分割画像の各々 から経道な線セグメントを抽出する際に、内視鏡 画像を小領域に分割することにより、複数のコン ピュータによる並列処理が可能となり、演算時間

また、第4ステップにおいて、スタート粒セグメントを抽出するに当り、ビラミッド型4重ツリー構造を利用しているので、処理時間を到しく短縮することができる。

尚、本実施例では、第1ステップにおいて不運、 核点を抽出する当って、グレイレベルに着目して いるが、前述のように色に着目しても良い。

色に符目した場合、例えば、色相や彩度の変化 率を検査し、色相や彩度が変化するところを抽出 するようにしても良い。

- 34 -

- 33 -

例えば、似面からCIE-RGB数色系の三原色成分(三刺数値)R.G.Bが得られる場合、色相のは、以下の(2-1)式を用いて、(2-2)式で表すことができる。

$$\theta_1 = \cos^{-1} \frac{2 r - g - b}{\sqrt{6 \left[(r - 1/3)^2 + (g - 1/3)^2 + (b - 1/3)^2 \right]}}$$

... (2-1)

 $\theta = \theta_1 \ (\ g \ge b\)$, $\theta = 2\ \pi - \theta_1 \ (\ g < b\)$

... (2 -- 2)

ただし、r = R / (R + G + B)

g = G / (R + G + B)

b = B / (R + G + B)

また、彩度Sは、(2-3)式で表すことができる。

S = 1 - 3 m | n (r, g, b) … (2 … 3) 尚、m | n (r, g, b) は、r, g, bの最小 似を示す。

このように、原画の画案ごとに、色相や彩度を 数値化すると、グレイレベルに着目した場合と同様に空間フィルタリング等によって、色相や彩度

- 35 -

係り、第1回は本発明の一実施例の方法を示すフ ローチャート、第2図は大鵬への内視鎖の挿入を 示す説明図、第3図は内祝鏡挿入部の先端部を示 す斜視図、第4図は大鵬の創曲部分への内視鏡の 挿入を示す説明図、第5図は第4図の状態におけ る内視鏡像を示す説明関、第6図は大腸の直輸部 分への内根鎖の挿入を示す説明例、第7図は第6 図の状態における内視観像を示す説明図、第8図 はファイパスコープと外付けテレビカメラを用い た内視鏡装置の例を示す説明図、第9図はビデオ スコープを用いた内視機装置の例を示す説明図、 第10図は第1ステップにおける空間フィルタリ ングの使用を説明するための図、第11図(a) は×方向の勾配を求める加重マトリクスを示す説 明図、第11図(b)はy方向の勾配を求める加 重マトリクスを示す説明図、第12回は第1ステ ップで得られた画像を8×8画素の小方形に分割 した状態を示す説明別、第13図は8×8画案の 小方形を示す脱明図、第14図は8×8 画衆の小 領域にあるヒダの線セグメントを示す説明図、第

が変化するところを抽出することができる。そして、グレイレベルに着目した場合と同様に、第2ステップないし第5ステップを行うことにより、 色に奇目してヒダを輸出することができる。

また、原画がNTSC信号で与えられる場合には、クロミナンス信号の位相から色相を得ることができ、クロミナンス信号の振幅から彩度を得ることができる。

また、特定の色成分の値に着目しても良い。

路、本発明の方法によって検出された内視鏡の 挿入方向に対し、内視鏡操作者が、溶曲操作によ り、内視鏡を挿入しても良いし、装置によって自 動的に先端部を向け、挿入しても良い。

- [発明の効果]

以上説明したように本発明によれば、ヒダの形状を抽出して、このヒダの形状に基づいて判断することにより、簡単に、内観鏡の挿入方向を検出することができるという効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1例ないし第31例は本発明の一つ実施例に

- 36 -

15回は保正日のUgh変換をする為に外間にア ドレスを付けた8×8両素の小方形を示す説明図、 第16回は直線を修正日oug h変換して得られ る配列要素を示す説明図、第17図は直線を修正 Hough変換した配列要素と、各配列要素に対 節する直線上に存在するエッジポイントの数の一 **州を示す説明図、第18図はエッジポイントの数** の多い直線を示す表、第19図は小方形内のライ ンセグメントを示す説明図、第20回はエッジの 方位によるクループ分けを示す表、第21回は進 統性によるグループ分けを示す表、第22回は連 統性によるグループ分けを説明するための小方形 上のエッジポイントを示す説明図、第23図はP erceptual groupingの結果の 一例を示す表、第21別はピラミッド型4重ツリ 一構造を示す説明図、第25図は第4ステップを 示すフローチャート、第26図(a)ないし(d) は躱セグメントの連結の際に次にサーチする小方 形を示す説明図、第27図(a)ないし(d)は ヒダの形状から抑入方向を決定する方法を示す説

- .37 -

- 38 -

明図、第28同はリングの重心を求めるステップを示すフローチャート、第29回はヒダの楕円を示す説明図、第30回はリングの重心の Y 座標を求めるステップを示す説明図、第31回はリングの重心の×座標を求めるステップを示す説明図である。

1 … 内视鏡

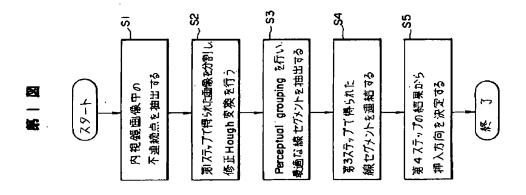
2 … 抑入郎

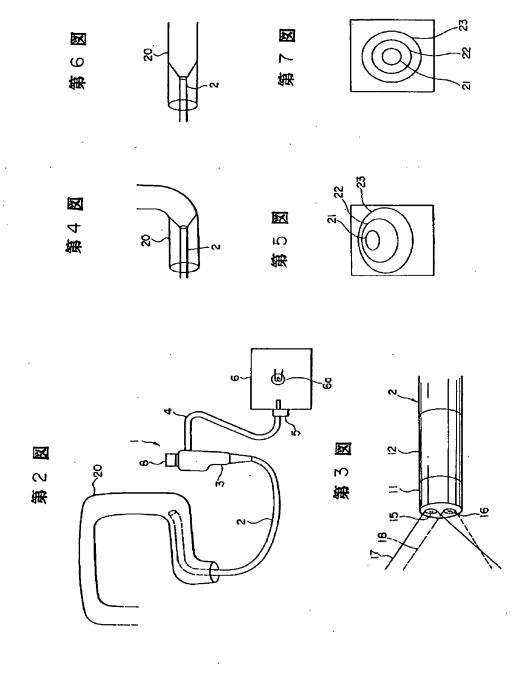
20…大嶋

代现人 弁理士

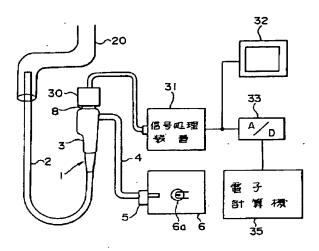




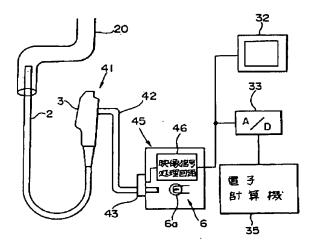


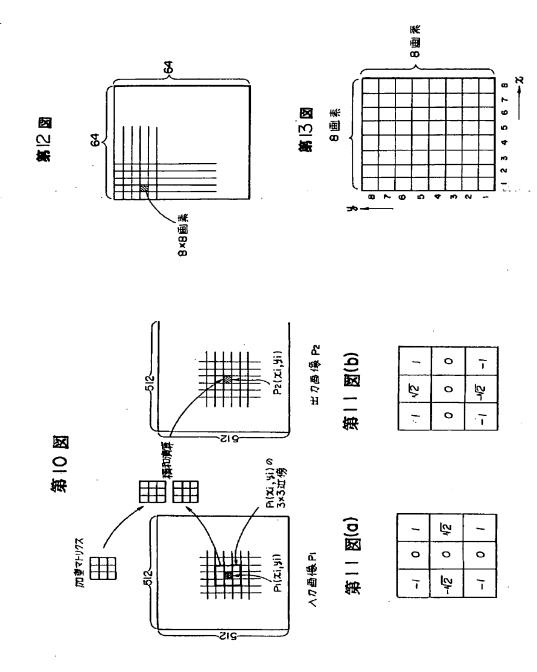


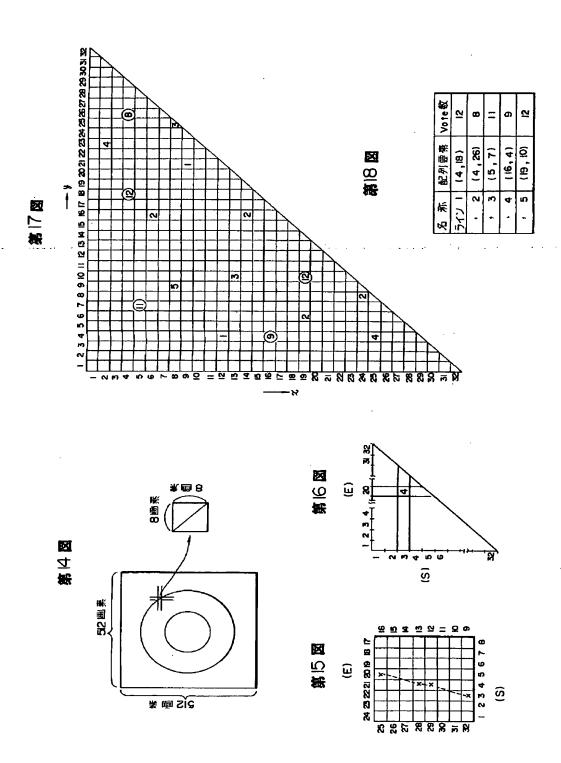
第8 図



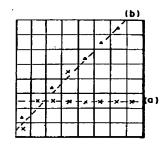
第9図







第19図



△,※ … エッジポイント

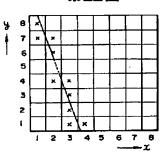
(* …ノイズに依るエッジボイル)

第21図

•		
例		
(1,8)		
(1,7)		
(2,7)		
(2,6)	⊸ _∆y	> I
(2,4)	,	
(3,4)		
(3,3)		
(3,2)		
(3,1)		
(4, 1)		•

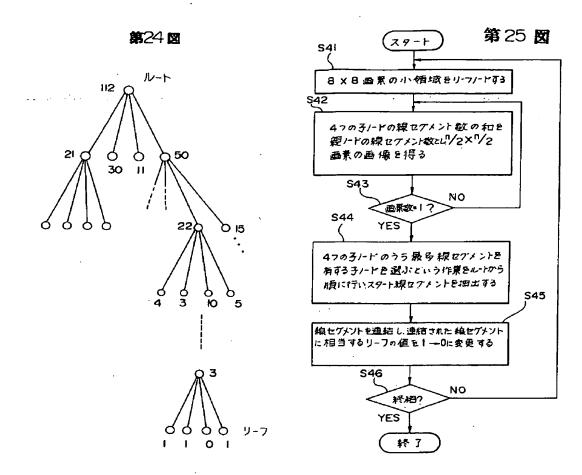
第22図

第20図

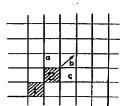


第23 図

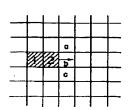
ポイント	連続作	E	クレノレベリ	v .	エッジの方	佄	グループ
	グル-プ	1	グループ	a	グループ	f a	Α
2	•	i	•	a	٠	α	Α
3	9	T	,	a	•	ø	Α
4	•	1	,	a	•	ď	A
5	•	1	5	a	5	ď	Α
6	•	ı	•	٥	•	ø	Α
7	,	1	•	b	•	ď	8
8	,	ı	•	b	,	d	8
9	•	2	•	b	1	a	C
10	,	3	1	۵	,	ß	D
11	•	4	4	С	1	B	E
12	•	4	4	С	\$	r	F



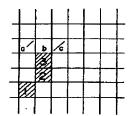
第26図。



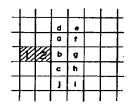
\$26図 (b)



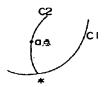
第26四(c)



第26図(d)



第27図(0)



第27図(b)



第27図(c)



第27図(d)



